

## Ficha Técnica EPOXI ESMALTE 2C S.T.I.

EM-11072

### DESCRIPCION

Esmalte de dos componentes, a base de resinas epoxi poliamida y pigmentos de alta solidez. Al secar forma una película brillante, dura, elástica y de gran resistencia, tanto a la intemperie como a las soluciones diluidas de ácidos y álcalis.

### USOS

Esmalte de acabado en ciclos anticorrosivos para superficies metálicas dadas sus elevadas resistencias químicas y mecánicas. Para la protección y pintado de pavimentos en interiores, así como su gran protección contra la carbonatación en superficies de hormigón o cemento.

### COMPOSICIÓN

**LIGANTE:**

Resinas epoxi.

**CATALIZADOR:**

Resinas poliamídicas.

**PIGMENTOS Y EXTENDEDORES:**

Bióxido de titanio, pigmentos orgánicos e inorgánicos de alta resistencia y extendedores inertes.

**ADITIVOS:** Dispersantes, desaireantes y agentes estabilizadores.

**DILUYENTE:** Hidrocarburos, aromáticos y ésteres.

### CARACTERISTICAS TÉCNICAS

ACABADO: ..... Brillante.  
 COLORES: ..... Sistema Tintométrico  
 VISCOSIDAD: (F4/20º A+B): ..... 35-45"  
 DENSIDAD: (A+B)..... 1.2+-0.05Kg/L  
 CONTENIDO SOLIDO EN VOLUMEN: ..... 46%+-3%  
 SECADO: (20ºC y 65% HR; 45µ película seca)

AL POLVO: ..... 45 minutos  
 SIN PEGAJOSIDAD: ..... 2- 3 horas  
 EN PROFUNDIDAD: ..... 24 horas  
 CURADO TOTAL: ..... 7 días

RENDIMIENTO TEORICO: ..... 9 a 10 m2/litro

## Ficha Técnica EPOXI ESMALTE 2C S.T.I.

### INDICACIONES PARA LA APLICACION

- | Relación de mezcla | Peso | Volumen |
|--------------------|------|---------|
| BASE (A)           | 4    | 2.5     |
| CATALIZADOR (B)    | 1    | 1       |
- Agitar a fondo, tanto base (A) como el catalizador (B).
  - La temperatura del ambiente y del soporte no deben ser inferiores a 12°C ni superiores a 35°C, y la humedad relativa ambiental deberá ser inferior al 80%.
  - Mezclar perfectamente la base y el catalizador (A+B) hasta conseguir una total homogeneización de la mezcla.
  - Utilizar la mezcla antes de transcurridas 8 horas a 20°C ó 2 horas a 40°C.
  - El soporte deberá estar a temperatura superior al punto de rocío.
  - Disolvente a emplear: Disolvente EMUCRIL EPOXI.
  - Disolución:
  - BROCHA/RODILLO:0-10% PISTOLA AIRLESS:5-10% PISTOLA AEROGRAFICA:10-20%

### PREPARACIÓN PARA EL SOPORTE

#### SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS:

Las superficies deberán estar secas, limpias, sin polvo ni humedad, y exentas de grasas, aceites, etc.

Sobre hierro o acero aplicar previamente Imprimación Emucril Epoxi Anticorrosiva.

Sobre acero galvanizado o aluminio, aplicar previamente Emucril Imprimación Multiadherente.

Sobre hormigón o cemento; aplicar previamente Imprimación Emucril Epoxi o directamente diluyendo la primera mano del 15 al 20% con Disolvente Emucril Epoxi. Es conveniente, si se trata de suelos, abrir el poro de la superficie por medios químicos o mecánicos.

#### SUPERFICIES YA PINTADAS:

Si está en buen estado, eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, polvo, etc. y efectuar un cuidadoso lijado para conseguir una buena adherencia.

Si están en mal estado, eliminar por completo las viejas capas de pintura y proceder como se ha indicado para superficies nuevas.

### ALMACENAJE Y TIPO DE ENVASE

La estabilidad del productos en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 35°C es de un año.

Se presenta en botes metálicos litografiados de 12 kilos la base (A) y 3 kilos el catalizador (B).

### INDICACIONES DE SEGURIDAD

Inflamable. Consultar ficha de seguridad.

Nota: Los datos de esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier consulta contacte con el 902 445 580 o escriba a [comercial@pinturase mucril.com](mailto:comercial@pinturase mucril.com)