Ficha Técnica

IMPRIMACION EPOXI 2C INTERMEDIA OXIDO DE HIERRO MICACEO

EM-11989

DESCRIPCION

Capa intermedia de alto espesor de dos componentes, a base de resinas epoxi-poliamida, repintable con pinturas de dos componentes y convencionales, pudiéndose dejar como acabado por su excelente durabilidad. En su composición se encuentra el hierro micáceo que le confiere un excelente efecto barrera en los casos en que se emplee como capa intermedia entre la imprimación anticorrosiva y el esmalte de terminación.

USO

Interior-Exterior. Capa intermedia o de acabado para protección del acero y del hormigón, en instalaciones con altas exigencias de resistencia a los ambientes agresivos.

COMPOSICION

Ligante :

Resinas epoxi.

Catalizador :

Resinas poliamídicas.

Pigmentos y Extendedores:

Hierro micáceo, pigmentos inorgánicos de máxima resistencia y silicato magnésico.

Aditivos:

Dispersantes, desaireantes y agentes estabilizadores.

Diluyente:

CARACTERISTICAS TECNICAS

Acabado: Satinado, reflejo y metálico

Color: Blanco y colores

Densidad (A): 1,475+-0,075Kg/L

Viscosidad (A): 30+-10 Poises

Cont.sólido en peso: 69 +- 1%

(A+B)

Densidad: 1,57+-0,05 Kg/L

Viscosidad: 96+-5 K.U.

Cont.sólido en peso: 67 +- 1%

Cont.máx.de COV permitido 2010: 500 g/L

Cont.máx. de COV del producto: 500 g/L

Secado al polvo: 60 minutos

Secado al tacto: 90 minutos

Secado repintar: Min. 12 horas, máx. 48 horas

Rendimiento teórico: 5-7m2/lt — 3-5m2/kg a 85µm secas

DICIEMBRE 2015

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad de producto para un deter-

Ficha Técnica

EMUCRIL IMPRIMACION EPOXI 2C INTERMEDIA OXIDO DE HIERRO MICACEO

EM-11989

INDICACIONES PARA LA APLICACION

- Relación de mezcla:

	PESO	VOLUMEN
BASE (A)	6	3,35
CATALIZADOR (B)	1	1

- Agitar a fondo, tanto la base (A) como el catalizador (B)
- Mezclar perfectamente la base y el catalizador (A+B) hasta conseguir una total homogeneización de la mezcla.
- Una vez efectuada la mezcla esperar un tiempo de inducción de al menos 15 minutos.
- La temperatura del ambiente y del soporte no deben ser inferiores a 12ºC ni superiores a 35ºC, y la humedad relativa ambiental deberá ser inferior al 80%.
- El soporte deberá estar a temperatura superior al punto de rocío.
- Disolvente a emplear: Disolvente EMUCRIL EPOXI.
- Dilución:

BROCHA/RODILLO: 0-10% PISTOLA AIRLESS: 0-5% PISTOLA AEROGRAFICA: 10-20%

PREPARACION DEL SOPORTE

Superficies imprimadas:

La superficie deberá estar limpia y seca, sin polvo y sin restos de grasa, aceites, etc. y se deberán respetar los intervalos de repintado de la imprimación aplicada. En caso de duda es aconsejable efectuar un lijado de la imprimación antes de aplicar Emucril Epoxi 2C Intermedio “H.B.

Superficies ya pintadas:

Sanear las zonas oxidadas y limpiar la superficie a pintar para eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, polvo, etc.
Lijar a fondo la capa de pintura vieja y aplicar si fuera preciso la imprimación adecuada en las posibles zonas deterioradas, antes de aplicar la capa intermedia.

ALMACENAJE Y TIPO DE ENVASE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 35ºC ni inferiores a 5ºC, es de un año.
Se presenta en envases metálicos litografiados de 18Kg la base (A) y 3Kg el catalizador (B).

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Inflamable. Consultar ficha de seguridad.

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.
Para cualquier consulta contacte con el 951 135 936 o escriba a comercial@pinturasemucril.com