

Ficha Técnica

EMUCRIL IMPRIMACION ANTICORROSIVA RICA EN ZINC

EM-11992

DESCRIPCION

Imprimación epoxídica de dos componentes curada con aducto de amina, con pigmentos atóxicos inhibidores de la corrosión.

USO

Imprimación de amplio espectro de aplicación, apta para aplicar sobre sustratos ferrosos y aleaciones de difícil anclaje, como Shop Primer de taller ofreciendo una prolongada protección en ambientes agresivos.

PROPIEDADES

- Buenas propiedades para su aplicación.
- Repintados ilimitados.
- Excelente combinación entre secado rápido y largo pot-life.
- Cura incluso por debajo de 0°C.
- Buen anclaje incluso en aleaciones ligeras.
- Excelentes propiedades mecánicas.
- No requiere tiempo de inducción.
- Excelente flexibilidad.
- Excelente nivel de protección anticorrosivo.

CARACTERISTICAS TECNICAS

ACABADO	Ligeramente satinado.
COLOR	Gris, roja y blanco (otros a consultar)
SÓLIDOS EN VOLUMEN	60+-2%
VOC	Máximo 410g/l
PESO ESPECÍFICO	1.45g/cc
POT-LIFE	4 horas a 20°C
ESPESOR RECOMENDADO	50 micras secas.
RENDIMIENTO PRÁCTICO	12 m ² /lt. Para 50 micras secas.
MÉTODO DE APLICACIÓN	Pistola airless, pistola aerográfica, brocha y rodillo.
TIEMPO DE SECADO A 5°C	
• Secado al tacto: 2 horas	Seco duro: 5 horas
• Intervalo de Repintado para la segunda capa: Mínimo: 12 horas	Máximo: Prolongado
TIEMPO DE SECADO A 25°C	
• Secado al tacto: 2 horas	Seco duro: 3 horas
• Intervalo de Repintado para la segunda capa: Mínimo: 4 horas	Máximo: Prolongado.
TIEMPO DE SECADO A 40°C	
• Secado al tacto: 1 horas	Seco duro: 2 horas
• Intervalo de Repintado para la segunda capa: Mínimo: 3 horas	Máximo: Prolongado.

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad de producto para un determinado trabajo.

ENERO 2018

Ficha Técnica

EMUCRIL ZINC (IMPRIMACION EPOXI 2C RICA EN ZINC)

EM-11992

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

EMUCRIL IMPRIMACIÓN EPOXI ANTICORROSIVA RICA EN ZINC, ofrece unas excelentes propiedades de anclaje sobre sustrato ferrosos y aleaciones ligeras, no obstante el soporte debe de estar convenientemente adecuado para garantizar un buen anclaje, este dependerá del estado del mismo, así:

Acero con pintura vieja, se procederá a preparar la superficie mediante chorro próximo al metal blanco tal y como indica la norma SSPC-SP10

Acero Nuevo, se preparará la superficie a nivel Sa2 1/2.

Aleaciones ligeras, correcto limpiado y desengrasado del mismo.

SISTEMA DE APLICACION

Mezcla 15 partes en volumen de base + 3 partes en volumen de catalizador (5:1)

Pistola "airless" Recomendado Rango de boquillas (19-21 milésimas)

Presión salida en boquilla a 140 kg/cm².

Pistola de aire Adecuado Orificio de salida 1.5mm Presión 3 bar.
(convencional)

Brocha Adecuado

Rodillo Adecuado

Disolvente EMUCRIL DISOLVENTE EPOXI

Limpieza Utilizar un disolvente de limpieza compatible con la pintura utilizada, de manera inmediata a su aplicación, evitando que el producto pueda polimerizar en el equipo

Compatibilidad del sistema No se requiere la utilización de ningún tipo de imprimación previa a EMUCRIL IMPRIMACION EPOXI ANTICORROSIVA RICA EN ZINC. Se puede recubrir con otras imprimaciones o capas intermedias de naturaleza epoxídica o incluso con esmaltes de poliuretano 2 com.

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier consulta contacte con el 902 445 580 o escriba a comercial@pinturase mucril.com

Ficha Técnica

EMUCRIL ZINC (IMPRIMACION EPOXI 2C RICA EN ZINC)

EM-11992

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto destinado a que sea utilizado por operarios profesionales en situaciones industriales. De acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la ficha técnica sobre seguridad de materiales (MSDS) que PINTURAS EMUCRIL pone a su disposición.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre la higiene, seguridad y medio ambiente.

Para cualquier aclaración o duda que se presente sobre este producto, se ruega consultar a nuestro departamento técnico.

ALMACENAJE Y TIPO DE ENVASE

Tiempo de vida:

24 meses (parte A) y 12 meses (Parte B) como mínimo a 20°C

Se presenta en:

	Parte A	Parte B
18Lts	15 Lts	3 Lts

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier consulta contacte con el 902 445 580 o escriba a comercial@pinturase mucril.com