

Ficha Técnica

EMUCRIL ZINC (IMPRIMACION EPOXI 2C RICA EN ZINC)

EM-11992

DESCRIPCION

Imprimación epoxi rica en Zinc de alto espesor y excelente protección anticorrosiva del acero. Combina la dureza de los productos epoxi con la superior protección de las imprimaciones ricas en Zinc. Sobresaliente resistencia al vapor de agua, a la intemperie y a la abrasión.

Proporciona una excelente protección catódica en

USO

Tuberías de acero, depósitos, tanques de almacenamiento, plantas químicas e industria en general.

COMPOSICION

Ligante :

Resinas epoxi/poliamida.

Pigmentos y Extendedores:

Polvo de zinc.

Aditivos:

Plastificantes, desaireantes, antiposos y agentes estabilizadores.

Diluyente:

Disolventes aromáticos y cetonas.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Componente A	(A+B)
Acabado: Metálico Mate	Densidad: 2,44+-0,05 Kg/L
Color: Gris	Viscosidad: 125+-5 K.U.
Densidad: 3,15 +- 0,05 Kg/L	Cont.sólido en peso: 85 +- 1%
Viscosidad: 150+- 30 Poises	Cont.máx.de COV permitido 2010: 500 g/L
Cont.sólido en peso: 89 +- 1%	Cont.máx. de COV del producto: 500 g/L
	Secado al tacto: 2 horas
	Secado manipular: 4 horas
	Secado total: 24 horas
	Pot life: > 6 horas
	Rendimiento teórico: 9—10 m ² /L y capa

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas

ENERO 2012

Ficha Técnica

EMUCRIL ZINC (IMPRIMACION EPOXI 2C RICA EN ZINC)

EM-11992

INDICACIONES PARA LA APLICACION

• Relación de mezcla: PESO VOLUMEN

BASE (A) 7 2

CATALIZADOR (B) 1 1

- Se puede aplicar con airless, pistola aerográfica, brocha o rodillo.
- Mezclar perfectamente la base y el catalizador hasta conseguir una total homogeneización de la mezcla. Esperar 10 minutos y volver a agitar.
- Aplicar capas de 75 µm de película seca como mínimo.
- La temperatura de la superficie a pintar deberá estar al menos 5°C por encima del punto de rocío.
- Diluir con Disolvente Emucril Epoxi en las siguientes proporciones:
 - Pistola aerográfica 5% - boquilla 0.48:0.53 - presión 4:6 atm.
 - Pistola airless 0.5-1% - boquilla 0.43:0.65 - presión 120:150 atm.
 - Brocha y rodillo 0 -5 % (solo para pequeñas superficies y parcheos)
- Limpiar a fondo los utensilios, inmediatamente después de su uso, con el disolvente mencionado o con Emucril Disolvente Universal.

PREPARACION DEL SOPORTE

Superficies no pintadas o nuevas:

Las superficies deberán estar, secas, limpias, sin polvo ni humedad y con una preparación previa con chorreado abrasivo al grado SA 2,5 según las normas suecas SIS—05— 5900, procurando que el perfil de rugosidad esté comprendido entre 25 y 50 µm.

Superficies ya pintadas:

No utilizable. EMUCRIL ZINC debe estar en contacto con la superficie de acero a proteger, por lo que en todo caso habría que eliminar la pintura precedente y proceder como en superficies nuevas.

ALMACENAJE Y TIPO DE ENVASE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C, es de un año.

Se presenta en envases metálicos de 21Kg la base y 3Kg el catalizador.

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Inflamable. Consultar ficha de seguridad.

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier consulta contacte con el 902 445 580 o escriba a comercial@pinturase mucril.com