

Ficha Técnica

IMPRIMACION UNIVERSAL POLIVALENTE

EM-110132

DESCRIPCION

Imprimación Monocomponente Universal a base de resinas epoxídicas, pigmentos, anti-oxidantes activados y agentes inhibidores de corrosión, por lo que se puede aplicar tanto sobre superficies de difícil adherencia, tales como acero galvanizado, cobre, latón, estaño, PVC rígido, poliéster, etc., como sobre superficies de hierro o acero.

Este producto está incluido en el Sistema Tintométrico Industrial Emucril, lo que permite hacer cualquier color que se pueda precisar.

USOS

Interior y Exterior. Como imprimación que facilita el anclaje sobre superficies de difícil adherencia, y como imprimación anticorrosiva sobre hierro o acero.

COMPOSICIÓN

LIGANTE: Resinas epoxídicas modificadas.
PIGMENTOS Y EXTENDEDORES: Bióxido de titanio Rutilo, pigmentos anticorrosivos activados, silicato magnésico y carbonato cálcico.
ADITIVOS: Dispersantes, humectantes, secantes, agentes estabilizadores, desaireantes e inhibidores de corrosión.
DILUYENTE: Hidrocarburos aromáticos y cetonas.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

Bases: [BL y TR](#)

Acabado: Mate

Densidad: $1,25 \pm 0,05$ Kg./L (según tipo)

Viscosidad: 85 ± 5 K.U.

Cont. sólido en peso: 67 ± 1 %

Cont. sólido en volumen: 54 ± 1 %

Cont. máx. de COV permitido 2010: 500 g/L

Cont. máx. de COV del producto: 500 g/L

Secado al tacto: 30 minutos

Secado sin pegajosidad: 60 minutos

Secado repintado: 24 horas para acabado sintético. Para acabados de epoxy ó poliuretano antes de las 6 horas o después de 96 horas.(productos con disolventes agresivos 96 horas)

Rendimiento teórico: 10 - 14 m²/L

Diciembre 2012

Ficha Técnica

IMPRIMACION UNIVERSAL POLIVALENTE

EM-110132

INDICACIONES PARA LA APLICACION

EMUCRIL IMPRIMACION EPOXY se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o airless.

- Dilución: 0-10% para Brocha o rodillo.15-25% para Pistola aerográfica.10-20% para Pistola airless.
- Disolvente a emplear: EMUCRIL DISOLVENTE EPOXI .
- Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto.
- La temperatura del ambiente y del soporte no deben ser inferiores a 5°C ni superiores a 40°C y la humedad ambiental deberá ser inferior al 85% y el soporte deberá estar seco.
- Los utensilios deben limpiarse con Emucril Disolvente Universal.

En las aplicaciones a pistola, para obtener el grosor de capa adecuado para una buena protección anticorrosiva de superficies de hierro o acero, es conveniente aplicar dos manos, diluidas como se ha descrito.

PREPARACIÓN PARA EL SOPORTE

SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS:

Las superficies deberán estar limpias de polvo, óxido, grasa, suciedad, etc.

En las aplicaciones a pistola, para obtener el grosor de capa adecuado para una buena protección anticorrosiva de superficies de hierro o acero, es conveniente aplicar dos manos, diluidas como se ha descrito. Sobre el resto de superficies es suficiente una sola mano.

SUPERFICIES YA PINTADAS:

Eliminar las zonas oxidadas y pintura mal adherida mediante medios mecánicos, rasquetas o cepillos de alambre. Limpiar de polvo, grasa, suciedad, etc. y proceder como se ha descrito para superficies nuevas.

RESUMEN

Imprimación Polivalente Universal para superficies de difícil adherencia y con buena resistencia anticorrosiva.

ALMACENAJE Y TIPO DE ENVASE

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 35°C ni inferiores a 5°C es de 1 año. Se presenta en envases metálicos litografiados de 750 ml, 4 L y 15 L.

SEGURIDAD

No requiere etiquetado de peligrosidad según las normas vigentes.
Producto no inflamable.

Nota: Los datos de esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier consulta contacte con el 902 445 580 o escriba a comercial@pinturasemucril.com