

Ficha Técnica

IMPRIMACION EPOXI AGUA 3C

EM-108121

DESCRIPCION

Imprimación para suelos, epoxi al agua, de tres componentes.

Recubrimiento sellante o imprimación de capa fina para preparar suelos de hormigón y paredes de yeso o cemento.

Su aspecto es satinado, liso, fino, transpirable, con buena penetración en el sustrato y susceptible de ser repintado con sistemas epoxi al agua EMUCRIL PAREDES EPOXI AL AGUA 2C o EMUCRIL SUELOS EPOXI AL AGUA 2C, o bien, epoxi sin disolvente EMUCRIL AUTONIVELANTE SIN DISSOLVENTE 2C y sistema de PU 2C EMUCRIL.

USOS

Para interior y exterior. Adecuado para el pintado de superficies en industrias alimentarias y recintos sanitarios. Puede usarse en recintos de difícil ventilación y sobre superficies ligeramente húmedas.

Es adecuado para tratar superficies de garajes, bodegas, mataderos, naves industriales, granjas, talleres, sótanos, etc.

COMPOSICIÓN

LIGANTE: Mezcla de resinas epoxi emulsionadas.

CATALIZADOR: Mezcla de resinas de poliamino-amide.

PIGMENTOS Y EXTENDEDORES: Pigmentos inorgánicos y extendedores inertes.

ADITIVOS: Humectantes, estabilizadores y dispersantes.

DILUYENTE: Agua.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Base Pigmentada (A)

Color: Blanco hueso

Densidad: 20 ± 10 poises

Densidad: 1.13 ± 0.05 Kg/L

Cont. Sólido en peso (A): 49 ± 1%

Catalizador (B)

Color: Incoloro

Viscosidad: 65—80 Poises

Densidad: 1.18 kg/L

Diluyente Reactivo (C)

Color: Azul pálido

Densidad: 1.01 Kg/L

(A + B + C)

Viscosidad: 1.5 ± 0.5 Poises

Densidad: 1.1 ± 0.05 Kg/L

Cont.sólido en peso (A+B+C): 49 ± 1%

Cont.máx. de COV permitido 2010: 140G/l

Cont.máx. de COV del producto: 140g/L

Rendimiento teórico en peso: 0,250—0,300Kg/m²

Relación mezcla: 2/1/1 p.peso

Pot-Life: 2-2,5 horas a 25°C

Parámetros de ensayo:

**Viscosidad: Brookfield RVT, Sp6, 20 rpm, a 25°C*

**Rendimiento: Dependiendo de la rugosidad y absorción del soporte.*

Diciembre 2010

Ficha Técnica

IMPRIMACION EPOXI AGUA 3C

EM-108121

INDICACIONES PARA LA APLICACION

- Preparación de la mezcla: Añadir por orden la base pigmentada y el catalizador y mezclarlos con ayuda de un agitador mecánico a baja velocidad (250-450 rpm) hasta una perfecta homogeneización y después añadir diluyente reactivo y agitar de nuevo hasta conseguir su incorporación. Es importante respetar el orden de adiciones descrito.
- Aplicación: La aplicación se efectúa mediante rodillo de pelo corto, pincel o brocha.
- Dejar transcurrir 24 horas como mínimo y 48 horas como máximo antes de aplicar la capa de acabado.
- La temperatura ambiente y del soporte no deben ser inferiores a 10°C, ni superiores a 30°C y la humedad ambiental deberá ser inferior al 80%.
- El producto no debe aplicarse transcurrido el tiempo indicado de Pot-life.

PREPARACIÓN PARA EL SOPORTE

SUPERFICIES NO PINTADAS O NUEVAS:

En superficies nuevas asegurar un tiempo de maduración del hormigón de tres semanas como mínimo. Es necesario la máxima limpieza de la superficie a pintar eliminando el polvo, suciedad, manchas de grasa, aceite, etc. No importa que el sustrato posea un grado de humedad moderado.

Siempre es necesario que el poro de la superficie a recubrir esté abierto y si no fuera así debe abrirse mediante un granallado o amolado.

SUPERFICIES YA PINTADAS:

Si los recubrimientos existentes no poseen una probada buena adherencia, eliminarlos mediante tratamiento mecánico y si se considera que no hace falta su eliminación abrir el poro mediante un granallado o amolado.

RESUMEN

Imprimación para suelos de hormigón, a base de resinas epoxi al agua, de tres componentes.

ALMACENAJE Y TIPO DE ENVASE

La estabilidad del producto en sus envases originales, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C es de 6 meses.

Se presenta en envases de 8Kg la base pigmentada, de 4Kg el catalizador y 4Kg el diluyente reactivo.

SEGURIDAD

No requiere etiquetado de peligrosidad según las normas vigentes.

Producto no inflamable.

Nota: Los datos de esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.

Para cualquier consulta contacte con el 902 445 580 o escriba a comercial@pinturase mucril.com