

Ficha Técnica PASIVADOR DE OXIDO

EM-106168

DESCRIPCION

Imprimación anticorrosiva de tecnología avanzada, de acción estabilizadora del proceso de oxidación. Transforma el óxido convirtiendo las superficies oxidadas en superficies inertes. Es la imprimación idónea para imprimir superficies de acero oxidadas.

USOS

Como sustituto mejorado de imprimaciones convencionales, sobre estructuras metálicas ó elementos de calderería cuyas superficies hayan sido atacadas por la oxidación. Por su gran estanqueidad constituye la solución idónea para un mantenimiento sencillo y económico. Se puede aplicar como imprimación y acabado, a doble capa. También es el adecuado pretratamiento de superficies oxidadas que deban quedar expuestas a la intemperie en espera de futuras capas de cobertura.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

<i>Presentación:</i>	<i>Listo para su uso.</i>
<i>Color:</i>	<i>Rojizo.</i>
<i>Acabado:</i>	<i>Satinado.</i>
<i>Peso específico:</i>	<i>1,4 ± 0,05.</i>
<i>Espesor seco recomendado:</i>	<i>40 micras.</i>
<i>% Sólidos en volumen:</i>	<i>57,4 ± 0,5%.</i>
<i>Rendimiento teórico:</i>	<i>14,3 m²/Lt= 10,2 m²/Kg.</i>
<i>Tiempo de secado al polvo:</i>	<i>60 minutos, a 20°C.</i>
<i>Tiempo de secado al tacto:</i>	<i>2,5 horas, a 20°C.</i>
<i>Intervalo entre capas:</i>	<i>24 horas, a 20°C</i>
<i>Repintable (otros productos):</i>	<i>Desde 72 horas, a 20°C.</i>
<i>Aplicación:</i>	<i>Preferiblemente a brocha.</i>
<i>COV suministro:</i>	<i>385 gr/lit.</i>

Ficha Técnica PASIVADOR DE OXIDO

EM-106168

INDICACIONES PARA LA APLICACION

Su aplicación se realizará siempre a brocha si constituye la primera capa de imprimación. Sobre otro revestimiento o como segunda capa, puede también aplicarse a rodillo o pistola.

Brocha:	Se aplica directamente. No diluir.
Rodillo:	Se aplica directamente. No diluir,
Pistola aerográfica:	Solo para uso industrial.
Pistola airless:	Diluir con 0 a 5% Boquilla, 0,011" á 0,015" Presión en punta de boquilla, 160 á 180 Kgs/cm ²
Inmersión:	No apropiado.

Al igual que todas las pinturas y revestimientos la aplicación debe realizarse sobre sustratos firmes y secos, a una temperatura del soporte superior en 3°C a la del punto de rocío, con una temperatura ambiente no inferior a 10°C y un HR del 80% como máximo.

PREPARACIÓN PARA EL SOPORTE

TRATAMIENTO PRECIO DE SUPERFICIES:

Directamente sobre acero, limpiar las superficies de suciedad, grasa y humedad.
Rascado y cepillado del óxido hasta grado St.2 (ISO 8501-1).

CARACTERISTICAS DE LA PELICULA SECA

Cumple las más avanzadas directivas ecológicas: Libre de Plomo, Cromatos, Benceno y sustancias reconocidamente tóxicas.

Gran eficacia anticorrosiva. Neutraliza y pasiva la oxidación aportando altos niveles de protección.
Resistente a la intemperie, la humedad, el agua de Mar, aceites y grasas.

SEGURIDAD

La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación preparados a tal fin.

Deben ser utilizados los habituales elementos de protección personal, para evitar su ingestión, inhalación o contacto con la piel. Durante su aplicación deberán tomarse las normales precauciones contra incendios.

Mantener los envases bien cerrados después de su utilización. No tirar los residuos al desagüe.

Estabilidad de almacenaje: 1 año en sus envases originales cerrados y en buenas condiciones de almacenamiento.

Nota: Los datos de esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.
Para cualquier consulta contacte con el 951 135 936 o escriba a comercial@pinturasemucril.com