

## Ficha Técnica

# EMUCRIL KIT RESINA POLIESTER C/F

EM-401189

### DESCRIPCION

**Naturaleza químico-física:** Es una resina de poliéster insaturado basado en ácido ortoftálico y glicoles estándar, disuelto en estireno. Palatal P 4 TV-129 está preacelerada y contiene un agente tixotrópico. Posee una reactividad media y una baja viscosidad.

**Principales aplicaciones:** Es muy adecuada para técnicas de laminado manual y de proyección. Durante la laminación, impregna fácilmente los materiales de refuerzo y no descuelga de los laminados inclinados. Es especialmente apropiada para la producción de laminados delgados (< 5 mm) que requieren un curado con una generación de calor constante. Teniendo en cuenta su reactividad y el comportamiento del curado, es especialmente recomendable para la producción de laminados prácticamente libres de tensiones internas.

### CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

Propiedad	Valor	Unidad	TM	OBSERVACIONES:
Viscosidad, 23°C	300-400	mPa.s	2313	Medición de viscosidad: S2/20s-1/23°C Aspecto: color azulada Reactividad determinada con 1.5 g de Butanox M 50 (AKZO-Nobel) añadido a 100 g de resina.
Contenido en sólidos IR	53-57	%	2033	
Aspecto	Turbio	-		
Tiempo de gel desde 25 hasta 35°C	16-23	Minutos	2625	
Tiempo de curado desde 25°C hasta pico exotérmico	30-40	Minutos	2625	
Temperatura máxima	110-140	°C	2625	

#### PROPIEDADES: Resina líquida (valores usuales)

Propiedad	Valor	Unidad	TM
Densidad, 20°C	Aprox. 1100	Kg/m <sup>3</sup>	2160
Punto de inflamación	Aprox. 33	°C	2800
Estabilidad, sin peróxidos, en la oscuridad, 25°C	6	Meses	-

## Ficha Técnica

# EMUCRIL KIT RESINA POLIESTER C/F

EM-401189

### PROPIEDADES: Resina colada (valores usuales)

Propiedad	Valor	Unidad	TM
Resistencia a la tracción	70	MPa	ISO 527-2
Módulo de elasticidad (tracción)	4.3	GPa	ISO 527-2
Alargamiento a la rotura	2	%	ISO 527-2
Resistencia a la flexión	110	MPa	ISO 178
Módulo de elasticidad (flexión)	4.3	GPa	ISO 178
Alargamiento de las fibras limítrofes	2.6	%	ISO 178
Resistencia al impacto—sin corte	10	KJ/m2	ISO 179
Estabilidad dimensional al calor (HDT)	63	°C	ISO 75-A
Temperatura de transición vítrea (Tg)	93	°C	DIN 53445

## PREPARACIÓN PARA EL SOPORTE

**Procedimiento:** Normalmente muestra un curado libre de mordiente, aunque la superficie expuesta al aire puede no estar completamente curada. Para asegurar un curado completo es necesario añadir un aditivo adecuado (p.ej. una solución de parafina ). El estado final del curado se puede optimizar mediante un poscurado a temperatura elevada (p.ej. 80°C) durante varias horas.

**Recomendaciones antes de uso:** Antes de su uso, la resina debe acondicionarse a una temperatura bien definida (15°C como mínimo para un sistema de curado P MEC/Co). Se recomienda agitar el producto antes de usar.

**Condiciones de curado:** Las propiedades mecánicas se han determinado sobre la resina sin agente tixotrópico. Curado con 1 ml MEKP-HA 2 (Peroxid Chemie GmbH) y 0.2 ml de solución de Octoato de cobalto (1% Co en estireno) añadidos a 100 g de resina. Curado 24 h a temperatura ambiente y 24 h a 80 °C.

### ALMACENAJE Y TIPO DE ENVASE

Debe ser almacenada en su envase original, en lugar cubierto y seco a temperaturas entre 5°C y 20°C, el tiempo de vida se ve reducido a altas temperaturas. No permanecer exposición a la luz. Almacenarse en oscuridad.

### INDICACIONES DE SEGURIDAD

Para cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto; consultar el etiquetado y la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos básicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema.

Nota: Los datos de esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier consulta contacte con el 951 135 936 o escriba a comercial@pintursemucril.com