

## Ficha Técnica

### EMUCRIL IMPRIMACION ANTICORROSIVA FOSFATANTE GALVANIZADO

EM-11993

#### DESCRIPCION

Imprimación anticorrosiva en base a resinas de polivinil butiral y ácido fosfórico.

#### USO

Como capa de imprimación anticorrosiva sobre acero y sustratos de anclaje complejo, como galvanizado, aluminio, etc.

#### PROPIEDADES

- Buenas propiedades para su aplicación.
- Repintados ilimitados.
- Excelentes adherencia sobre acero, galvanizado, aluminio.
- Excelente flexibilidad.
- Excelente nivel de protección anticorrosivo.
- Rápido secado.
- Excelente adherencia sobre multitud de soportes.
- Repintable con productos de dos componentes.
- Resistencia térmica próxima a los 200°C.

#### CARACTERISTICAS TECNICAS

ACABADO ..... Semimate  
 COLOR: ..... Gris.  
 SOLIDOS EN VOLUMEN: .....  $20 \pm 2 \%$   
 VOC ..... Máximo 680g/ l  
 DENSIDAD: .....  $0.98 \pm 0.05\%$   
 ESPESOR RECOMENDADO: ..... 20 micras secas.  
 (Si se aplica mayor micraje, puede dar problemas en el secado, o en la fijación del soporte)  
 POT-LIFE ..... No procede  
 RENDIMIENTO PRACTICO: .....  $10 \text{ m}^2/ \text{kg}$  para 20 micras secas.  
 METODO DE APLICACIÓN: ..... pistola airless, pistola aerográfica, brocha y rodillo.  
 TIEMPO DE SECADO A 20°C

• Secado al tacto: 30min	Secado duro: 2h	
• Intervalo de Repintado para la segunda capa: Mínimo: 2h		Máximo: Prolongado

TIEMPO DE SECADO A 35°C

• Secado al tacto: 10 min	Secado duro: 1h	
• Intervalo de Repintado para la segunda capa: Mínimo: 2h		Máximo: Prolongado.

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en ENERO 2018 todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad de producto para un determinado traba-

## Ficha Técnica

### EMUCRIL IMPRIMACION ANTICORROSIVA FOSFATANTE GALVANIZADO

#### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Las superficies metálicas deberán estar convenientemente limpias, libres de aceites, grasas y otros contaminantes que puedan interferir en el anclaje de la imprimación.

Es muy importante, respetar el espesor de micraje recomendado en las características del producto, para evitar incidencias en el secado o fijación del producto)

No requiere la utilización de ningún tipo de imprimación previa a EMUCRIL IMPRIMACION ANTICORROSIVA FOSFATANTE GALVANIZADO.

Se puede recubrir con otras imprimaciones o capas intermedias de naturaleza epoxídica o incluso con esmaltes de poliuretano como la serie EMUCRIL ESMALTE PU 2C.

#### SISTEMA DE APLICACIÓN

Pistola "airless" No recomendado.

Pistola de aire Adecuado Orificio de salida 1.5mm. Presión 3 bar.  
(convencional)

Brocha Retoque

Rodillo Retoque

Disolvente Emucril Disolvente Sintético-Graso o Disolvente Clorocaucho.

Limpieza Utilizar un disolvente de limpieza compatible con la pintura utilizada.

#### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar fichas de seguridad.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre la higiene. Seguridad y medio ambiente.

#### ALMACENAJE Y TIPO DE ENVASE

**Tiempo de vida** 24 meses como mínimo a 20°C

Se presenta en envases de 4 lt y 16 lts.

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier consulta contacte con el 902 445 580 o escriba a [comercial@pinturase mucril.com](mailto:comercial@pinturase mucril.com)